

Overensstemmelsesattest for  
fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0368654

I overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 af EU af 9. marts 2011 gælder dette certifikat for byggevaren.

## Bærende dele i Stål

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevare	Deklarationsmetode
EN 1090-2:2008+A1:2011	Kan udføres op til og med:  EXC 3	1 og 3a i henhold til tabel  A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2011

### Omfang:

Fremstilling af stålkonstruktioner.

Fremstillet af:

**N. C. Jensen Maskinfabrik A/S**  
**Sønder Vilstrup Bygade 33**  
**6100 Haderslev**

Fremstillet på  
fabrik(kerne)

Sønder Vilstrup Bygade 33, 6100 Haderslev

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og verifikation af ydeevnens konstans beskrevet i Anneks ZA af standarden  
**EN 1090-1:2009+A1:2011**

under system 2+ følges,  
og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne fastsatte krav i standarden.

Dette certifikat blev udstedt første gang 01-07-2014 og vil forblive gyldigt så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, den periodiske overvågning eller fremstillingsmetoderne ændres signifikant, med mindre det suspenderes eller tilbagetrækkes af det bemyndigede organ. Certifikatets gyldighed kan verificeres ved Inspecta Denmark A/S

Nr. Nebel den 15-12-16

By/dato



Autoriseret underskrift

No.: 1727-CPR- K0368654

I overensstemmelse med EN 1090-1:2009 + A1:2011, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Overensstemmelsesattest for fabrikskontrol."  
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

**Fabrikant**

**N. C. Jensen Maskinfabrik A/S**

**Fremstillingsstedet**

**Sønder Vilstrup Bygade 33, 6100 Haderslev**

<b>Standard</b>	EN 1090-1:2009 +A1:2011	og	EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Udførelsesklasse</b> (Til og med)	EXC 3		
<b>Svejsemetoder Proces (er)</b> (I henhold til EN ISO 4063)	111 - 135 - 138 - 141		
<b>Materialegrupper</b> (I henhold til CEN ISO/TR 15608)	1.1-1.2-1.4		
<b>Ansvarlig svejsekoordinator</b>	Peter Stange NWC C	I henhold til til ISO 14731 pkt. 6.2.	
<b>Stedfortræder</b>	Keld Dupont IWE A	I henhold til til ISO 14731 pkt.6.2.	
<b>Attestation</b>	Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.		
<b>Gyldighedsperiode</b>	Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer ( i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2011) eller fabrikations kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.		
<b>Bemærkninger</b>			

Nr. Nebel den 15-12-16

By / dato